## 標準委員会企画セッション

## 安全な長期運転にむけた標準化活動 Standardization Activities for Safe Long Term Operation

# (1)安全な長期運転の体系 Framework of Safe Long Term Operation

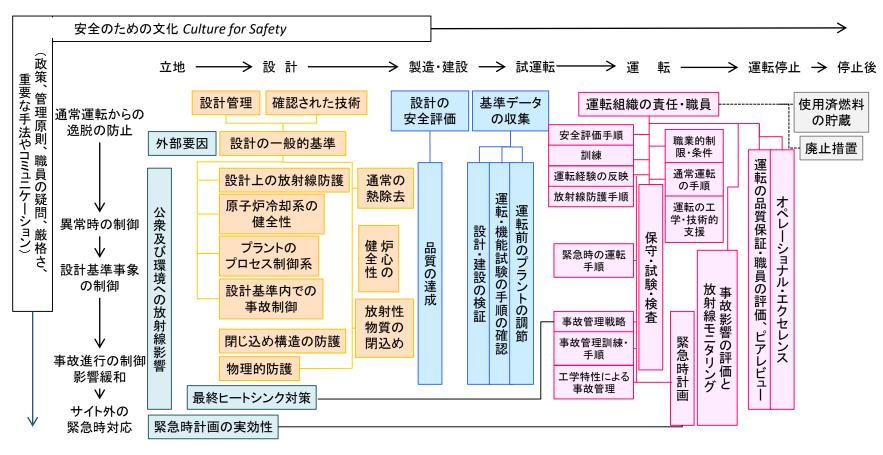
関村 直人(東京大学)

## 内容

- 1. はじめに
  - ライフサイクル全体における原子力安全
  - 安全な長期間運転の視点
- 2. 問題意識
  - 学協会活動と学協会規格への期待と課題
  - ・ 長期運転に関する安全規制の課題
- 3. 高経年化対策実施基準と保守管理規定の役割
- 4. 国際的なプラクティスと国際的な知識ベース構築・共有
  - IAEA(IGALLを含む)
  - 米国の運転免許更新
  - その他の事例
- 5. まとめ

## 原子力発電プラントのライフサイクルに渡る安全

### 深層防護の観点から



IAEA INSAGによる

安全のための文化はライフサイクルを通じた全活動に関連している

立地に関連 製造・建設、 運転停止後 運転前試験 に関連 設計に関連 運転に関連

## 安全な長期運転の要素

技術・マネジメント・情報基盤の観点から

- Plant Life Management
  - プラントシステムの 合理的・経済的な長期運用
- Safe Long Term Operation
- 安全な長期間運転を確保 する規制・規格・品質保証体系
  - Ageing Management
    - 広範で複雑な劣化事象 の把握と管理

<sup>\*</sup>上記を総合的に扱う我が国の「高経年化対策」に対応した英語はない。

# 原子力発電プラントの長期間安全運転に対し、 学協会と学協会規格が果たしてきた役割

- ▶複雑なシステムとしての原子力施設の保守管理・保全、 品質マネジメントシステム、組織文化、継続的な改善と そのための意思決定の在り方
- ▶ (内外の運転経験ではカバーしきれない)不確実性をマネジメントするための、技術情報基盤と研究開発に関する長期的なプラットフォーム構築
  - ✓ オブソレッセンス・マネジメントを含む
- ▶(機器の)健全性評価手法、(材料の)経年劣化評価手法、(非破壊)検査手法の高度化
  - ✓ これらに基づく、リスク情報の効果的な活用と外的事象の重 畳に伴う健全性評価やEQを含む

## 原子力安全規制における境界条件の変化と課題

- ・ 新規制基準と適合性審査
  - バックフィット制度を含む
- ・ 検査制度の運用
  - リスク・インフォームド、パフォーマンスベース
  - チェックリスト方式ではない
  - 規制検査(重要度評価、PI-R検査を含む)
  - 定期事業者検査、使用前事業者検査 CAP、CM
- 安全性向上評価届出制度の運用改善(FSAR、PSR他)
- 高経年化技術評価・運転期間延長認可制度に代わり、 「長期施設管理計画」の認可制度へ
  - 40年目の特別点検、60年度の追加点検

# 高経年化対策の「定義」

高経年化対策実施基準(AESJ-SC-P005:2008)による

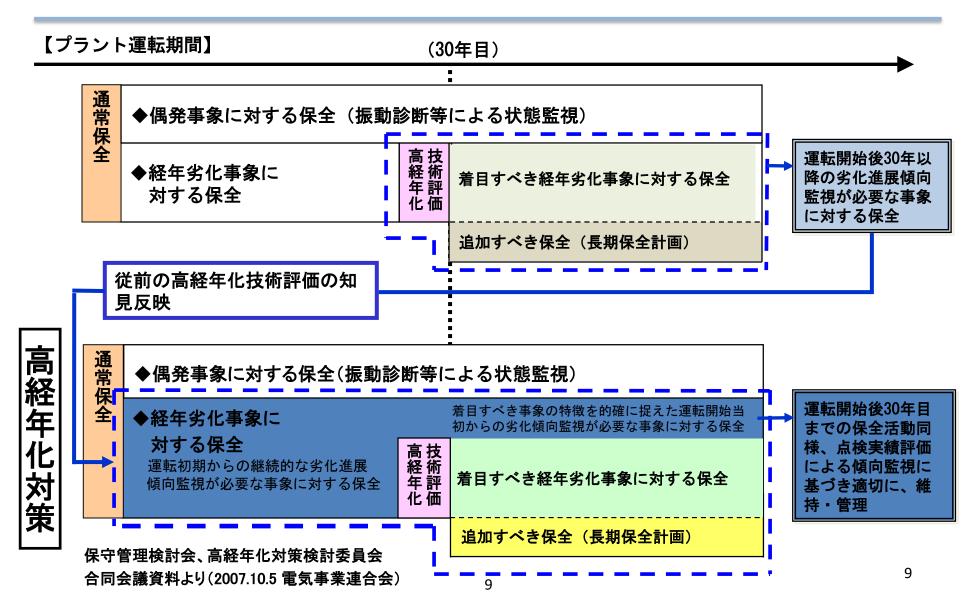
- 高経年化対策は、原子力発電所の構築物、系統及び機器に想定される経年劣化事象に対して、長期間の供用を考慮した保守管理に係る活動を行うこと
  - ① 運転初期からの経年劣化管理
  - ② 10年ごとの経年劣化管理
  - ③ 高経年化対策検討(高経年化技術評価、長期保 全計画の策定、及び技術開発課題の抽出)
  - ④ 長期保全計画に基づく保守管理

## 原子力発電所における経年劣化の特徴

## 経年劣化事象ごとの劣化形態とその時間的変 化の特性に応じて保全を行うことが重要

経年劣化の種類と 時間的変化の特徴	形状変化	材質変化	その他			
運転開始から 比較的早い時期	配管の減肉		(計測器の 特性変化)			
運転開始から 比較的長い時期	照射誘起 応力腐食割れ (IASCC)	原子炉容器の 中性子照射脆化				
運転開始から 長い時期	疲労による割れ	コンクリートの 強度低下	ケーブルの 絶縁低下			

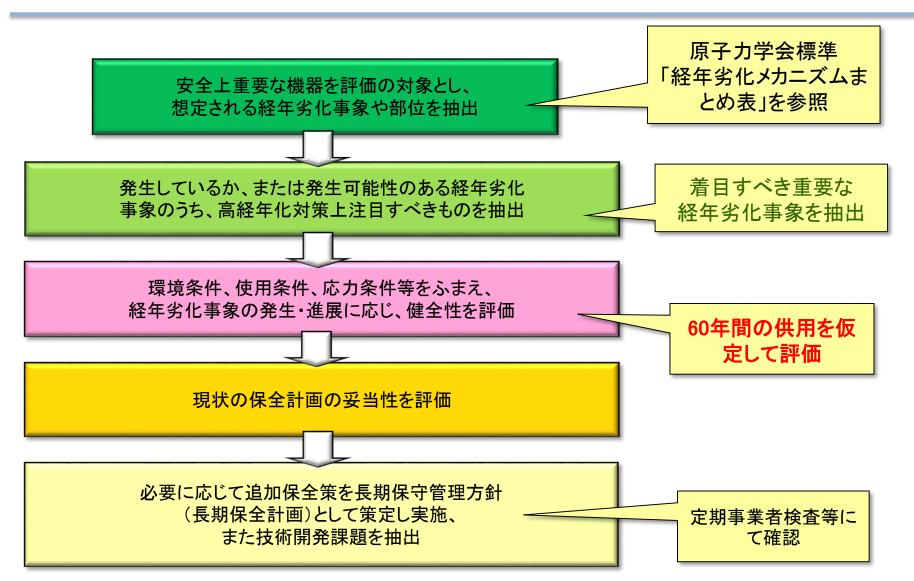
# JEAC4209及びPLM標準に基づいた 原子力発電プラントの保守管理



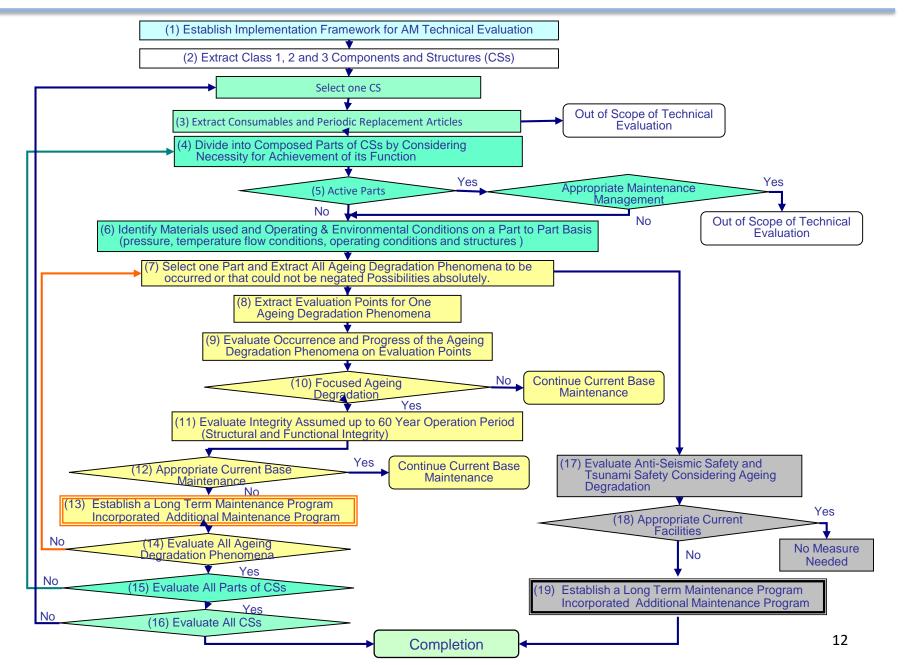
## 経年劣化事象の抽出とスクリーニング 高経年化対策実施基準(AESJ-SC-P005:2008)による

- 1. 工業用材料に想定される経年劣化事象を網羅的に 調べ、この中で特に原子炉施設が置かれている環境 条件を考慮して想定される経年劣化事象を抽出する。
- 2. 材料ごとにその置かれる環境条件を考慮し、発生が 予測される経年劣化事象を抽出する。
- 3. 高経年化技術評価に取り込むべき経年劣化事象と対象となる機器と部位のセットを「経年劣化メカニズムまとめ表」として整理する。

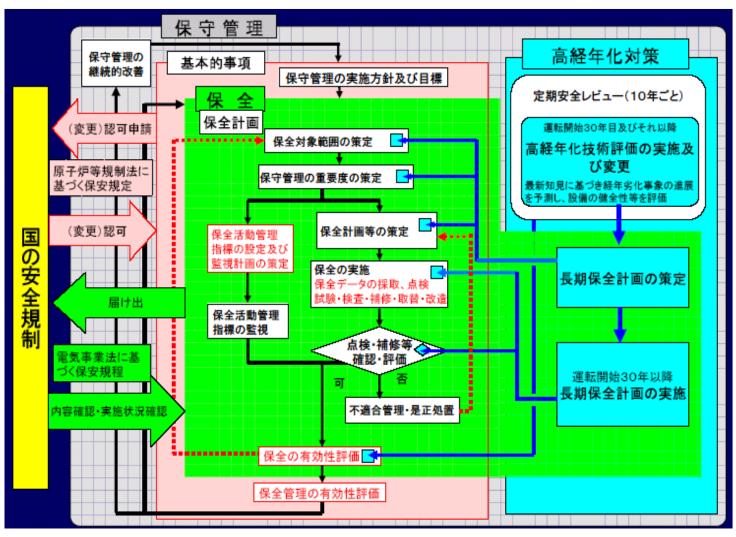
# 高経年化技術評価の概略フロー



## 高経年化技術評価のフロー



## (これまでの)高経年化技術評価と保守管理の関係性



13

# 40年目以降の高経年化技術評価

2回目の高経年化技術評価においては、以下の(品質マネジメンシステムの)観点から、30年目以降の事故トラブル等を広く抽出し、改善を検討する規制プラクティスが組み込まれていた。

- ✓ 想定される部位や経年劣化事象の抽出に課題がなかったか。
- ✓高経年化対策上着目すべき経年劣化事象が適切に 抽出されていたか。
- ✓機器健全性評価法に課題がなかったか。
- ✓現行の保守管理に課題がなかったか。

## IAEAにおける安全基準の体系

### **SAFFTY REQUIREMENTS**



SSR-2/1 Safety of NPPs: Design

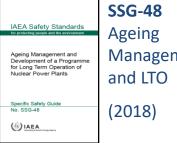


SSR-2/2 Safety of NPPs: Commissioning and Operation



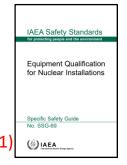
**GSR** part 2 Leadership and Management for Safety **GSR** part 4 Safety assessment for facilities and activities

### **SAFETY GUIDES**









### **Other important Safety Guides:**

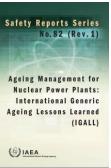
- GS-G-3.1 Application of Management System...
- NS-G-2.3 Modifications to NPPs
- NS-G-2.6 Maintenance, Surveillance and ISI
- SSG-13 Chemistry Programme...

### **SAFETY REPORTS**

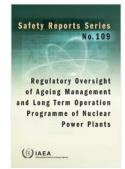
**SRS 106** Scoping (2022)



**SRS 82** IGALL. Rev.1 (2020)



**SRS 109** Regulatory Oversight (2022)



**SRS XXX PSR** support for LTO



#### Other important guidelines:

- Component specific AM guidelines
- **Programmatic AM guidelines**
- Guidelines on integrity of RPV & effective life management
- Guidelines on PSR, CM, DBDR

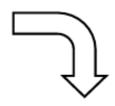
## 原子炉機器と構造物の 経年劣化管理に対する 体系的アプローチ



## Preparing, Coordinating and Improving Activities for Ageing Management

PLAN

- · Action plan for prevention and mitigation
- · Monitoring or inspection and assessment plan
- Acceptance criteria
- · Corrective action plan



DO

## IAEA SSG-48 (2018)

効果的な経年劣化管理のための 9要素(attributes)を提示

#### Correction or Elimination of Ageing Effects

ACT

- Repair of degraded locations (e.g. repair of a weld) during maintenance
- Corrective actions after in-service inspection
- Change of parts
- · Replacement of the

### **Understanding Ageing**

- Current licensing basis
- Safety functions and other intended functions
- Design and fabrication processes
- Equipment qualification
- Operation and maintenance history
- Generic and plant specific operating experience

# Prevention and Mitigation of Potential Degradation Mechanisms

- Operation of SSCs in accordance with specific procedures
- Water chemistry programme or other chemistry controls
- · Environmental controls
- · Use of better material or
- 1. Scope of the <u>ageing management programme</u> based on <u>understanding ageing</u>
- 2. Preventive actions to minimize and control ageing effects
- 3. Detection of ageing effects
- 4. Monitoring and trending of ageing effects
- 5. Mitigation of ageing effects
- 6. Acceptance criteria
- 7. Corrective actions
- 8. Operating experience feedback and feedback of research and development results
- 9. Quality management

c

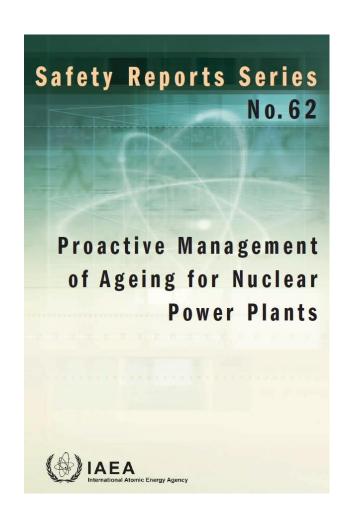
surface



## 経年劣化管理において共通する弱点

## IAEA SRS 62 (2009)より

- Insufficient understanding or predictability of ageing
- Lack of data for ageing management
- Inadequate communication and coordination
- Inadequate safety culture
- Error induced ageing
- Inappropriate use of reactive ageing management
- Insufficient capability for dealing with unforeseen ageing phenomena



## PSR: 定期安全レビュー

IAEA SSG-25(2013)\*、PSR+標準(AESJ-SC-P005:2008)

✓ PSRにおける14の安全因子は独立ではない

✓ 事業者自らが<u>総合的評定</u>を行う意義が大きい

SF1: プラントシステム設計

SF2: 安全上重要な構造・システム・機器の状況

SF3: 設備の適格性

SF4: 経年劣化

SF5: 決定論的安全評価

SF6: 確率論的安全評価

SF7: ハザード分析

SF8: 安全実績

SF9: 他のプラント・研究からの経験の利用

SF10: 組織・マネジメントシステム・安全文化

SF11: 手順書

SF12: 人的要因

SF13: 緊急時計画

SF14: 環境への放射性物質の影響

## 安全因子間の相互関連性マトリックス

SSG-25 (2013), Table 1より

							\_\		<i>,</i> , -		<u> </u>				
		Safety factors providing input													
		SF1	SF2	SF3	SF4	SF5	SF6	SF7	SF8	SF9	SF10	SF11	SF12	SF13	SF14
Safety factors receiving input	SF 1		X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X
	SF 2	X		X	X	X			X	X	X				
	SF 3	X	X		X	X	X	X	X	X	X			X	
	SF 4	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X			
	SF 5	X	X	X	X		X		X	X		X	X	X	
	SF 6	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X	
	SF 7	X	X	X		X	X		X	X		X	X	X	X
	SF 8	X	X			X	X	X		X	X	X	X		X
	SF 9	X									X	X			X
	SF 10		X			X	X		X	X		X	X		X
	SF 11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
	SF 12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	SF 13	X				X	X	X	X	X		X			
	SF 14	Х	X				X		X	X		X			

\*現在、SSG-25の改訂作業が進行中

# PSR(定期安全レビュー)における安全因子の評価 独立ではない14の安全因子の影響度合いの評価法

### DEMATEL法\*

ightharpoonup 影響を及ぼし合う要素間の**直接影響と間接影響の和**をとる手法。  $X = (x_{ij})$  を j 列から i 行への要素間影響度を成分に持つ n 次正方行列とする。X を正規化した Y に対し、

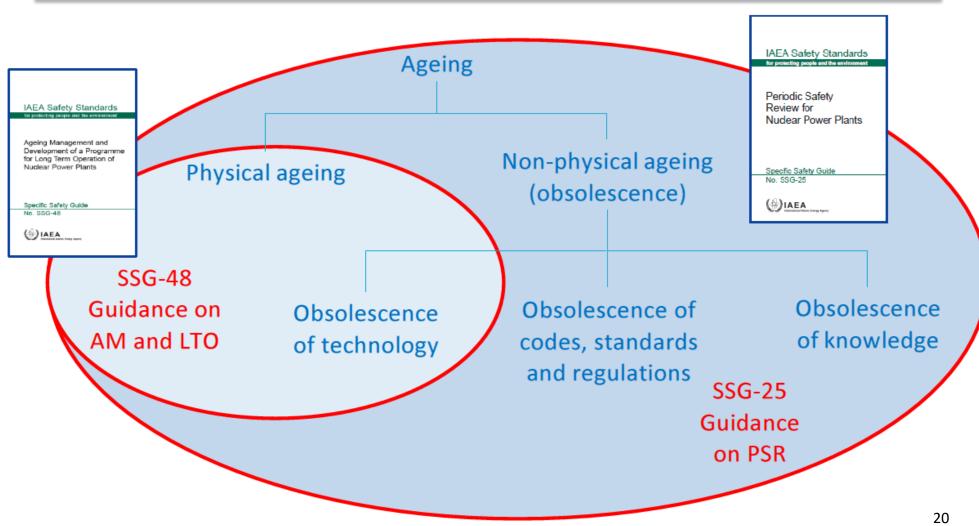
$$Y + Y^2 + Y^3 + \dots + Y^p + \dots = Y(I - Y)^{-1}$$

は直接影響と間接影響を全て足した総合影響行列となる。

 $Y(I-Y)^{-1}$  の列和は、その列の要素が他の要素に与える最終的な影響度を表す。

<sup>\*</sup> A. Gabus, E. Fontela, World Problems, An Invitation to Further Thought within The Framework of DEMATEL, Battelle Geneva Research Centre (1972).

## IAEA SSG-48(2018)とSSG-25(2013)における **Obsolescence**



# 国際的な知識ベース構築と国際連携の場 IGALL : International Ageing Lessons Learned (SRS 82)

- PLM標準(英語版)と米国 GALL(NUREG-1801)が主要インプット
  : IGALLは、active componentsも含む
- Phases 1-4 (2010 2019)を経て、現在 Phase 5-6

PWR, BWR, WWER, CANDU/PHWR

: diverse LWR technologies

Ageing Management Programmes (AMPs)

: proven AMPs and TLAAs

Time Limited Ageing Analysis (TLAAs)

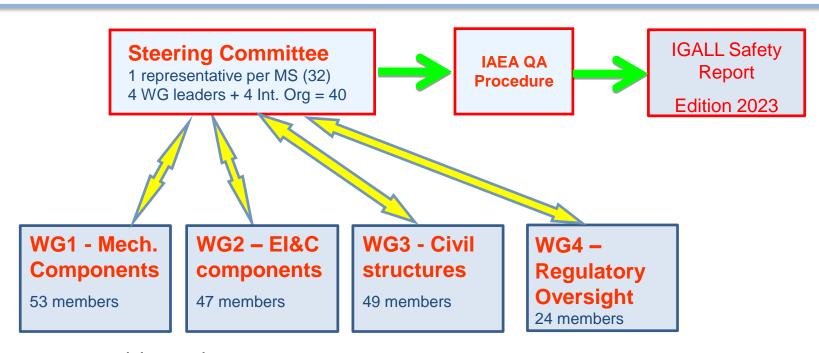
Technological Obsolescence Program (TOP)

SSG-48の効果的な経年劣化管理の9要素(attributes)を具体的に提示

- 1. Scope of the ageing management programme based on understanding ageing
- 2. Preventive actions to minimize and control ageing effects
- 3. Detection of ageing effects
- 4. Monitoring and trending of ageing effects
- 5. Mitigation of ageing effects
- 6. Acceptance criteria
- 7. Corrective actions
- 8. Operating experience feedback and feedback of research and development results
- 9. Quality management

## 国際的な知識ベース構築と国際連携の場

IGALL: International Ageing Lessons Learned (SRS 82)



IGALL public web site

http://gnssn.iaea.org/NSNI/PoS/IGALL/SitePages/Home.aspx

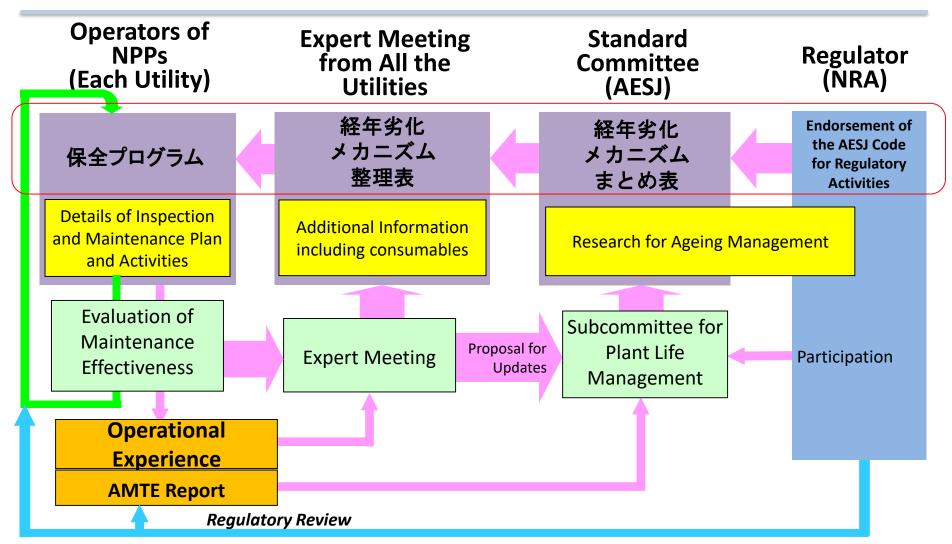
AMP, TLAA, TOP

IGALL restricted web site

https://gnssn.iaea.org/sites/auth/NSNI/ExtPRJ/IGALL/DB/SitePages/Home.aspx

IGALL AMR master table (including MS contributions)

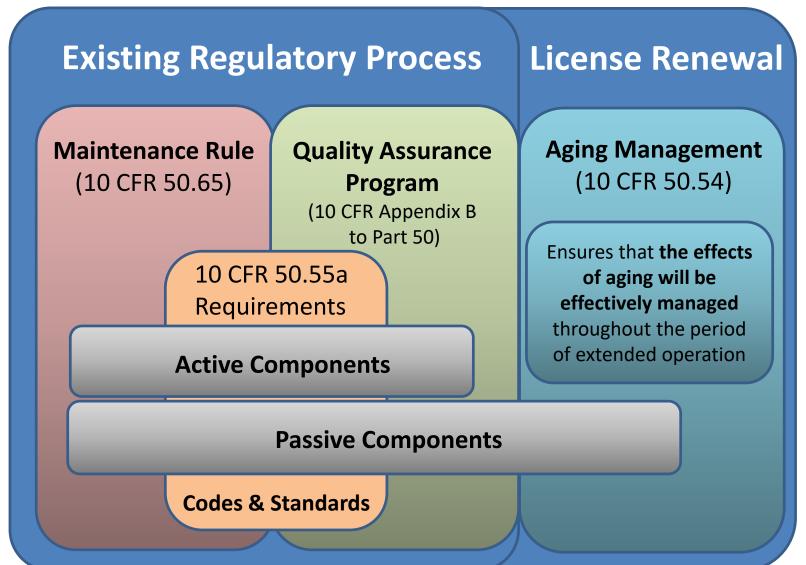
# 国内における経年劣化管理に関する PLM標準に基づいた継続的な改善の流れ



AMTE: Ageing Management Technical Evaluation(高経年化技術評価)

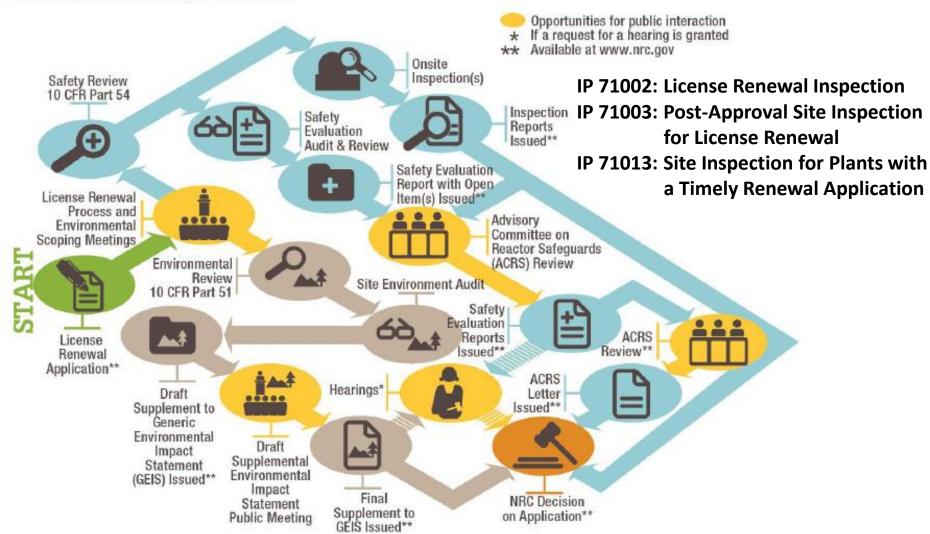
JANSI : Japan Nuclear Safety Institute, AESJ : Atomic Energy Society of Japan

## 米国の運転免許更新の対象



# 米国の運転免許更新における審査と検査プロセス

### License Renewal Process



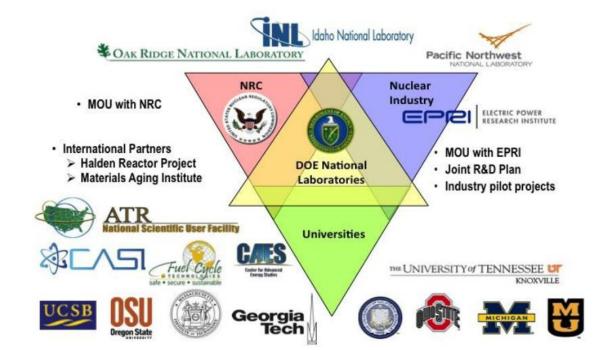
## まとめと今後の課題

- 中長期的な観点からの技術情報基盤整備と 産官学等ステークホルダの参画
- 潜在的事象への具体的な取り組みの在り方
- 高経年化対策へのリスク情報を活用 (検査制度との関係強化)
- 長期間に渡る継続的な安全研究(と人材確保)

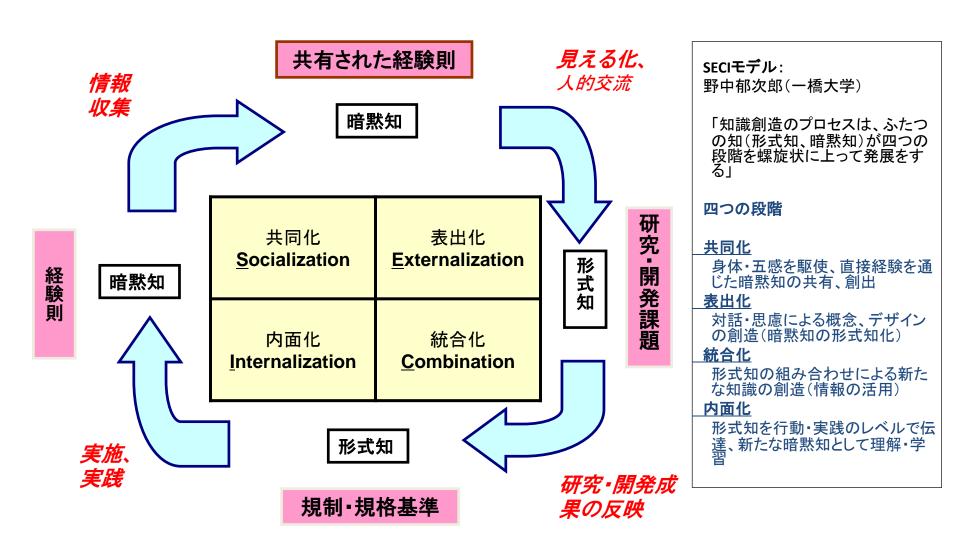
## まとめと今後の課題

### **DOE LWRS and EPRI LTO Activities**

- Materials Aging and Degradation
- Instrumentation, Information and Control System Technologies
- Risk Informed Safety Margin Characterization
- Advanced Light Water Reactor Nuclear Fuels



## 原子力安全の高度化における知識創造プロセス と高経年化対策の基盤



## 中国における運転期間延長(1/3)

### The main points of OLE Technical Policy:

- The OLE application should be submitted by the licensee 5 years before the expiry of operating license.
- Maximum 20 years extension of operating license.
- Review of OLE application will be based on the license basis when approved for operation plus supplemental safety requirements during operation, such as supplemental safety requirements after Fukushima accident.
- The application should be submitted along with a series of technical demonstration reports on:
  - > Integrated plant assessment (IPA) report with a series of supporting materials such as AMR reports, TLAA reports, safety assessment reports for SSCs refurbishment, etc..
  - > Addendum of environmental impact assessment report.
  - Addendum and revised FSAR.

## 中国における運転期間延長(2/3)

- Qinshan-1, a 320 MWe PWR designed by SNERDI and started operation in 1991, is the first NPP unit in mainland of China.
- The design life of Qinshan-1 is 30
  years. Its original operating license
  expired in 2021. Activities on Operating
  License Extension (OLE) have been
  carried out in the past several years.
- In 2016, China Nuclear Safety Regulatory, NNSA, issued OLE Technical Policy, as regulatory guidance for OLE activities.



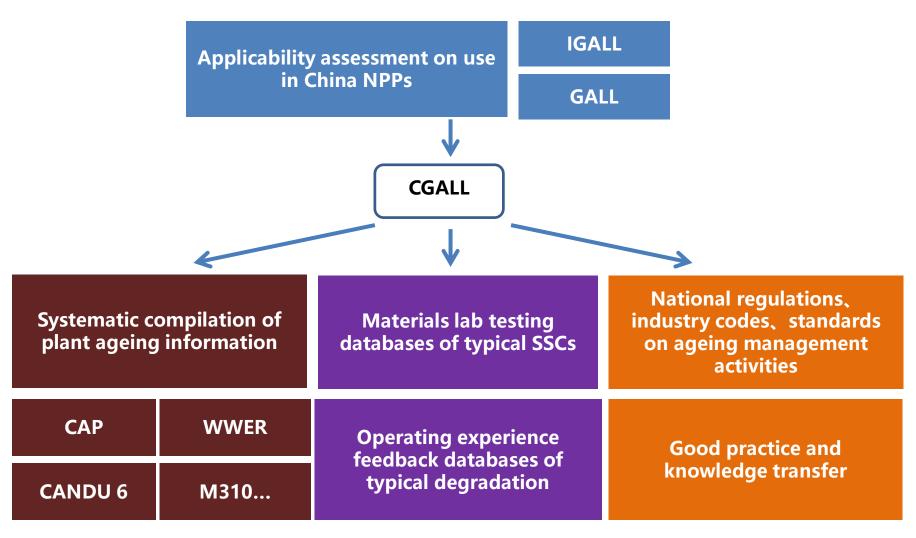
Qinshan-1



Qinshan NPP Base with 9 units, PWR: 1x320 MWe, 4x650 MWe, 2x1089 MWe, PHWR (CANDU): 2x728 MWe. Realizing nuclear power heating for residents nearby by the end of 2021.

## 中国における運転期間延長(3/3)

### **Establishment of Chinese Generic Ageing Lessons Learnt -CGALL**

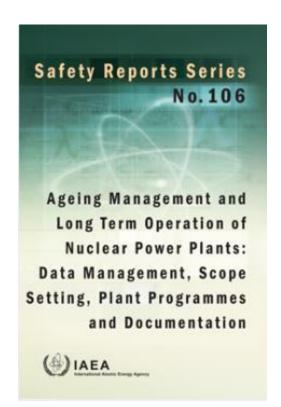


## SRS 106 (2022)

Ageing Management and Long Term Operation of Nuclear Power Plants:

Data Management, Scope Setting, Review of Plant Programmes, Documentation

- Scope setting
  - Application of scope setting criteria
  - Consistency check
  - Commodity groups
- Review of plant programme
  - Information on each programme (maintenance, etc.)
- Documentation of ageing management
  - Each step of ageing management



## SRS 109 (2022)

Regulatory Oversight of Ageing Management and Long Term Operation Programme of Nuclear Power Plants

- Legal framework for AM and LTO
- Requirements
  - On preconditions (safety improvements)
  - LTO authorization process
  - FSAR update, configuration management, modifications for LTO, design basis documentation, record keeping
  - Plant programmes
  - AM organization, AMPs, AMR, TLAAs, Obsolescence
  - PSR
- Preparation for LTO authorization
  - Development of requirements and internal processes

